



ABRASIVOS Y MAQUINARIA S.A.

**MANUAL DE INSTRUCCIONES DE
USO Y MANTENIMIENTO PARA:
SB 8x6 / SB 10x8 / SB 12x9**

MÁQ. Nº: 1574
AÑO: 2012

8. CARACTERÍSTICAS, ESQUEMAS Y PLANOS

8.1. CARACTERÍSTICAS IDENTIFICATIVAS.

- Fabricante : **ABRASIVOS Y MAQUINARIA S.A.** CIF : A-08472656
c/ Caspe, 79, 2ª 08013 (BARCELONA)
- Modelos : SB 8x6
SB 10x8
SB 12x9
- Tipo Chorreado : Succión

8.2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.



TIPO DE MÁQUINA	SB 8x6	SB 10x8	SB 12x9
Dimensiones cabina aproximadas (a x l x h)	825x650x1497	1010x810x1497	1210x908x1497
Peso aproximado instalación	100 kg	110 kg	120 kg
Tensión de trabajo	400 V III – 50 Hz N+T		
Tensión de maniobra	230 V 50 Hz		
Potencia eléctrica instalada	0,275 kW	0,425 kW	0,425 kW
Iluminación interior cabina	1 x 22 W-E27	2 x 22 W-E27	2 x 22 W-E27
Carga de abrasivo	25 kg aprox.		
Carga máxima de trabajo	50 kg		
Presión dinámica de trabajo (mín. – máx.)	1 - 6 bar		
Presión máxima a la entrada	6 bar		
Consumo de aire máximo a 6 bar	570 l/min		
Tipos de abrasivo admisibles	Corindón blanco y marrón, bola de vidrio, bola cerámica, medio de plástico.		

El equipo no está preparado para la utilización de granalla metálica.