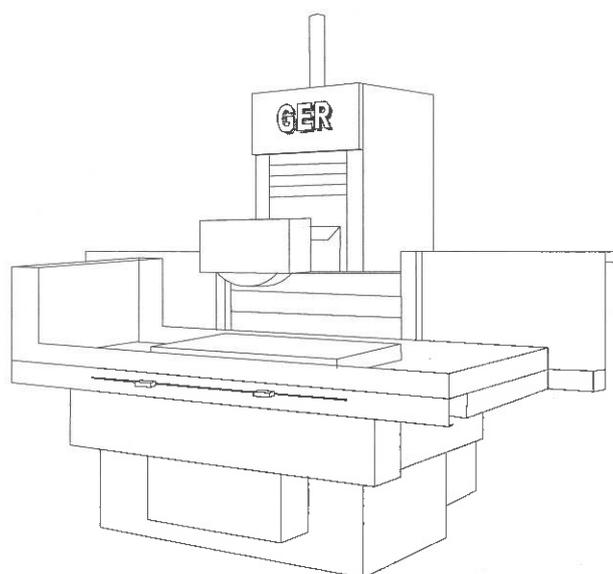


MANUAL DE INSTRUCCIONES

Modelo: **SC-100/50**

Nº de serie: **05/1034**

Año de fabricación: **2005**



Fabricante:

GER.MAQUINAS HERRAMIENTA.S.L.

Máquina rectificadora
de precisión - plana

**20.829 ITZIAR-DEBA (GIPUZKOA)
ESPAÑA**

Telefono: 943606025

Telefax: 943606241

E-mail: germh@germh.com

Datos Tecnicos

Campo máximo de retificado	1000 x 550 mm
Medida standard del plato magnético	1000 x 500 mm
Movimiento longitudinal máximo de la mesa	1160 mm
Movimiento transversal máximo	500 mm
Distancia máxima de la mesa al centro de eje de muela	625 mm
Carga máxima de la mesa	1000 kg
Velocidad de la mesa	2 - 28 m min ⁻¹
Movimiento transversal, marcha rápida	2.25 m min ⁻¹
Opcional avance transversal regulable de forma continua	0,6/60 mm min ⁻¹
Rotación del volante, transversal	1,2 mm
Graduación del volante, transversal	0,01 mm
Movimiento vertical, marcha rápida	180 mm min ⁻¹
Muela, standard (\varnothing_a x b x \varnothing_i)	400 x 50 x 127 mm
Potencia consumida, motor impulsor de la muela	9,2 kW
Potencia consumida, bomba hidráulica	4 kW
Potencia consumida, movimiento transversal	2,5 kW
Potencia consumida, marcha rápida vertical	2,5 kW
Potencia final instalada	18 kW
Voltaje de funcionamiento	380 Volt, 3 fases
Frecuencia de la red	50 Hz
Peso total de la máquina	7300 kg
Nivel de sonido en funcionamiento	70dB(A) según EN 31201
Lubricante - volúmen	230 l

Opciones

- Regulación del número de revoluciones para el motor del eje de muela
- Regulación de la fuerza de adherencia del plato magnético
- Velocidad de avance transversal variable