

MODELO GHT 9 G4 – 1800 x 6000

Nº MAQUINA 5406004

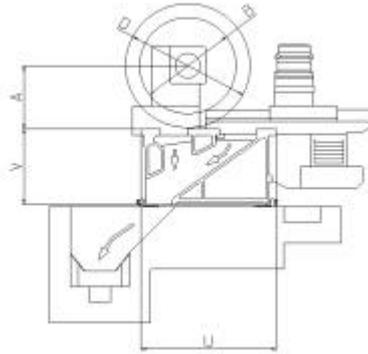
AÑO FABRICACION 2008

CONTROL..... FAGOR 8055 TC/C

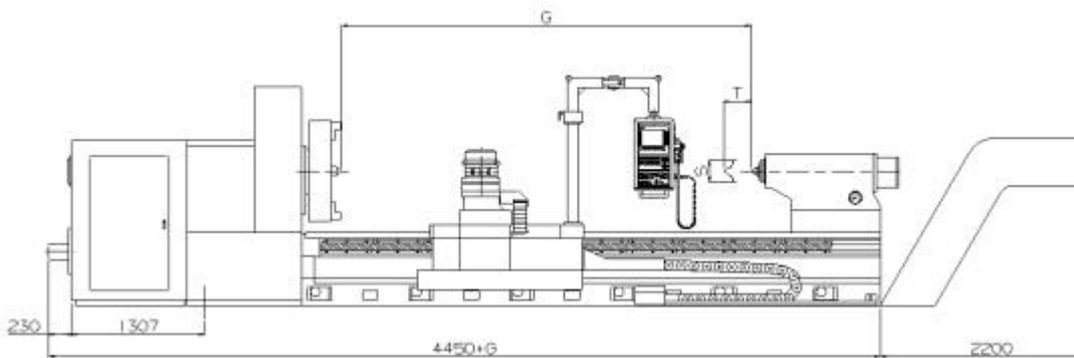
POTENCIA TOTAL 100 Kw

VOLTAJE 400 V

FRECUENCIA 50 Hz



GHT9 G4



Características		GHT 9G4 1200	GHT 9G4 1400	GHT 9G4 1600	GHT 9G4 1800	GHT 9G4 2000	
CAPACIDAD	Altura de puntos desde la guía plana (mm)	A	610	710	810	910	1010
	Diámetro máximo sobre carro transversal (mm)	B	930	1120	1320	1520	1720
	Diámetro máximo sobre bancada (mm)	D	1200	1400	1600	1800	2000
	Distancia entre puntos (m)	G	1 ÷ 24				
CABEZAL	Diámetro de agujero del eje principal (mm)		150				
	Nariz del eje principal		DIN 55026-B15				
	Diámetro del eje en el rodamiento delantero (mm)		260				
	Gama 1 de velocidad (opcional) (min-1)		0 ÷ 255 (0 ÷ 90)				
	Gama 2 de velocidad (opcional) (min-1)		0 ÷ 710 (0 ÷ 180)				
	Gama 3 de velocidad (opcional) (min-1)		(0 ÷ 355)				
	Gama 4 de velocidad (opcional) (min-1)		(0 ÷ 710)				
	Motor principal (kW)		82				
Par máximo (opcional) (Nm)		10750 (22095)					
AVANCES	Desplazamiento rápido del carro longitudinal (m/min)		8				
	Desplazamiento rápido del carro transversal (m/min)		6				
	Avance de trabajo longitudinal máx. (m/min)		8				
	Avance de trabajo transversal máx. (m/min)		6				
CONTRAPUNTO	Diámetro de la caña del contrapunto (mm)	S	240				
	Curso de la caña (mm)	T	270				
	Alojamiento de la caña		Punto giratorio incorporado				
BANCADA	Anchura (mm)	U	1300				
	Altura (mm)	V	730				
PESOS MÁXIMOS ADMISIBLES	Peso máximo pieza entre puntos (Kg)		17500				
	Con 1 luneta / Con 2 lunetas (Kg)		22500				
	Al aire con el centro de gravedad a 315 (Kg)		4000				
PESOS	Peso del torno de 1m entre puntos (Kg)		17000	18000	19000	20000	21000

MAQUINA	Peso por cada metro suplementario (Kg)		2500
---------	--	--	------