

FRESADORA COLUMNA MOVIL

MB-10000

LIBRO DE INSTRUCCIONES

Léase detenidamente este manual antes de instalar la máquina. El operario deberá consultarlo periódicamente, para el mejor conocimiento y mantenimiento de la máquina.

1.1.- DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA MÁQUINA

MODELO: MB-10000

NUMERO: MB-131

CURSOS: X=10000, Y=4000, Z=1500, W=1000, V=1500

REGLAS DE CAPTACIÓN

X: HEIDENHAIN LB-381C L 10440

Y: HEIDENHAIN LB-382C L 4240

Z: HEIDENHAIN LS-187C L 1540

V: HEIDENHAIN LS-187C L 1540

CONTROL: HEIDENHAIN i530M

VOLANTE: HEIDENHAIN HR-410

CABEZAL: ORTOGONAL AUTOMATICO 1° x 1°, 2200 r.p.m.

AMARRE: ISO-50, DIN-69871

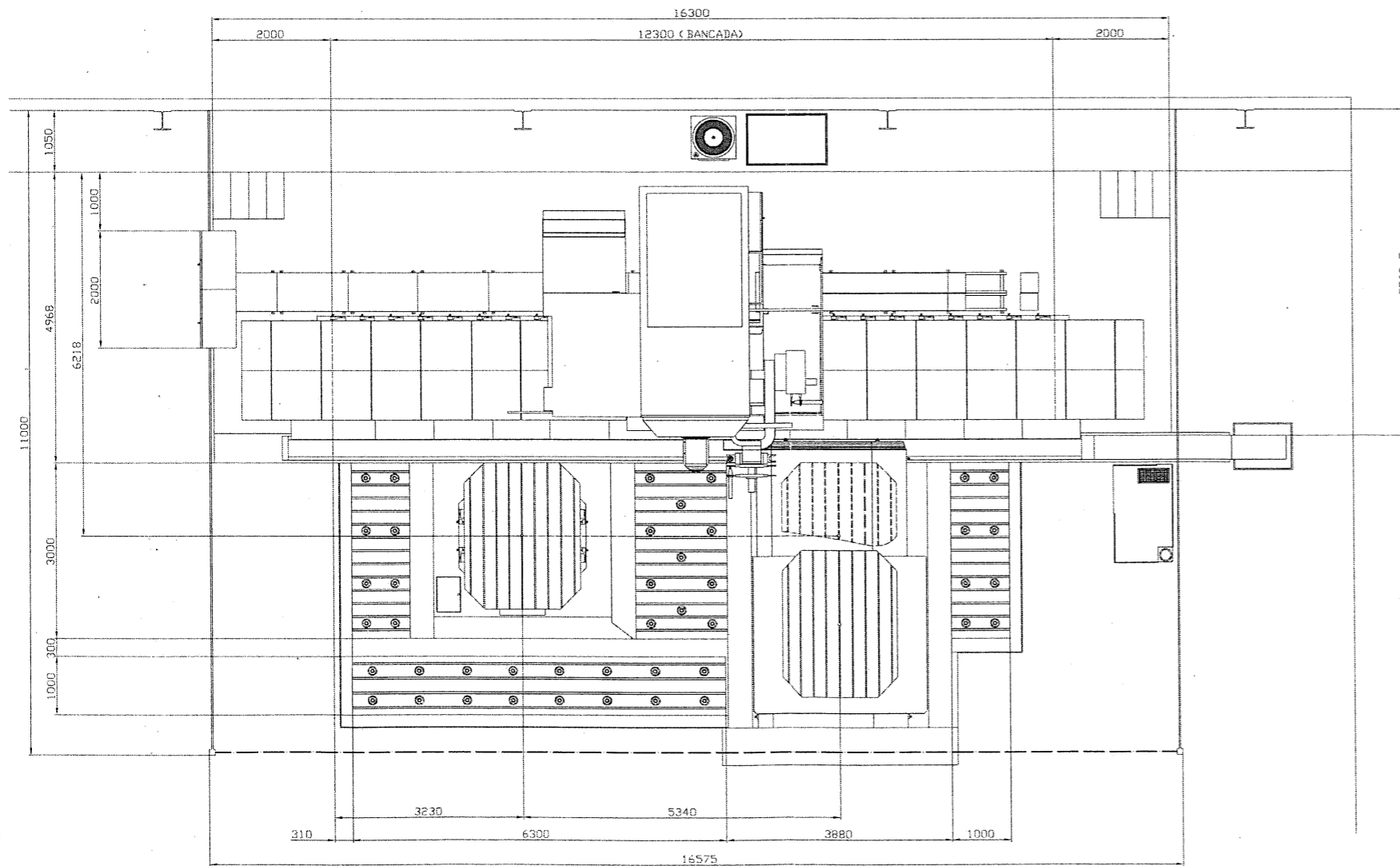
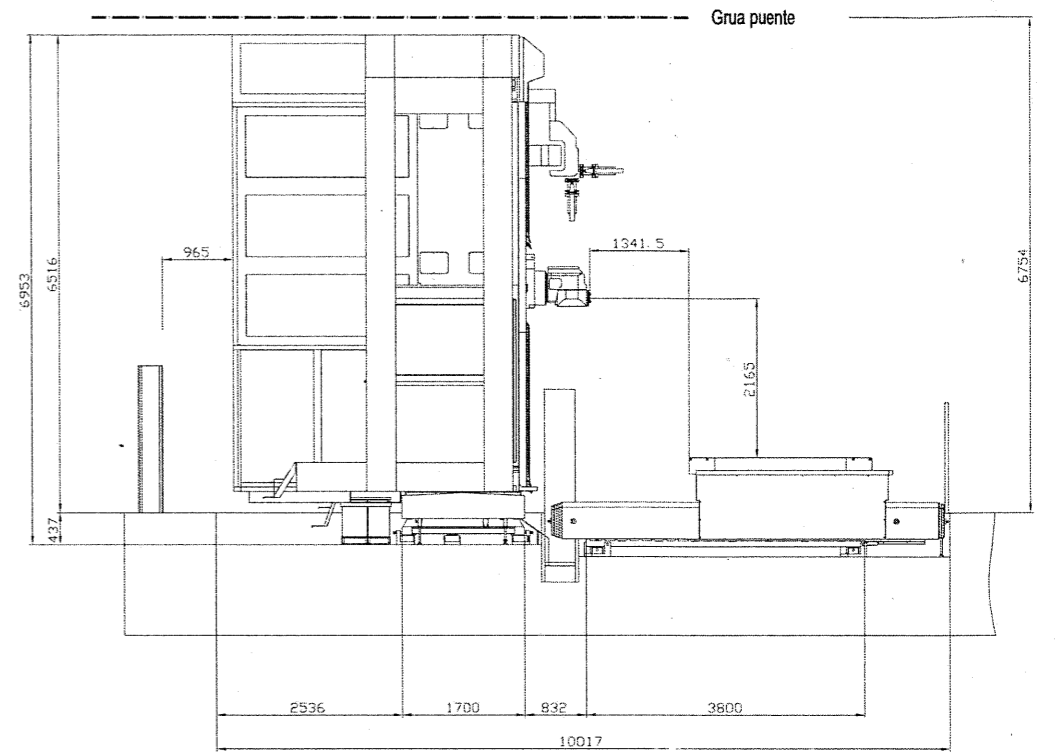
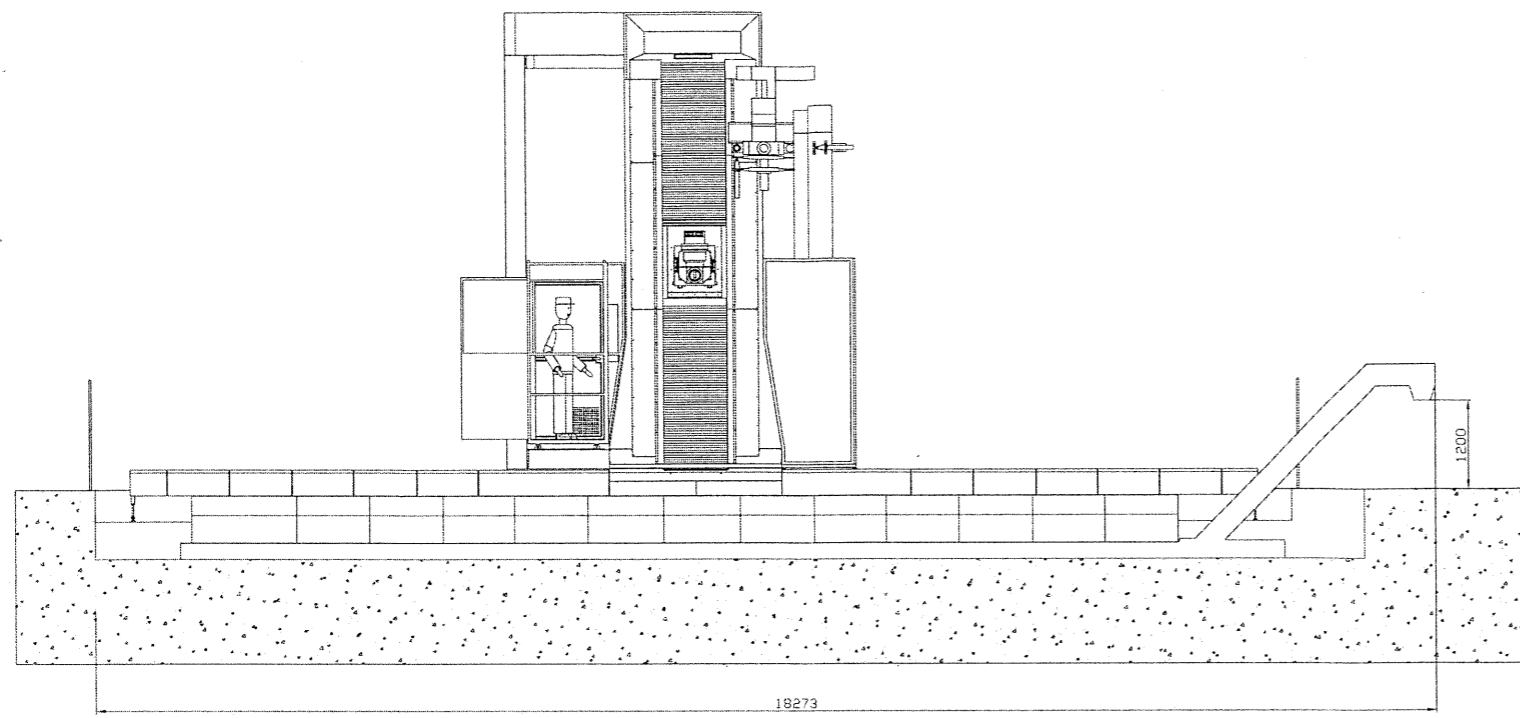
OPCIONES:

- **MESAS DIVISORAS DELKEN MODELO DCNI 200REF. INTERNA AIRE+ TALADRINA.**
- **REF. INTERNA DE HERRAMIENTA CON AIRE + TALADRINA.**
- **DEPOSITO DE TALADRINA DE 1500 LITROS, FILTROS CERÁMICOS DE SUCIEDAD Y MOTOBOMBAS (REF. IRIONDO BCM10 Y REF. VOGEL HPS 1340 GWR 188 O02AA 40 BAR CON VARIADOR, REF. IRIONDO BCM10)**
- **EXTRACTOR DE VIRUTAS (REF. IRUDEX IR30D N° 4438/2007)**

- **ARMARIO ELÉCTRICO REFRIGERADO POR CLIMATIZADOR (REF.DEK-15-BMOA)**
- **ASCENSOR CON SALIDA EN PLATAFORMA IZQUIERDA**
- **ENFRIADOR (REF. EUROCOLD N°2007/003456/000)**
- **CONEXIÓN ETHERNET**
- **FUNCIONAMIENTO PENDULAR (SIN BARRERA)**
- **SONDA DE MEDIDA DE HERRAMIENTA (REF. MARPOSS E86N+T25)**
- **CAMBIADOR AUTOMÁTICO DE 60 HERRAMIENTAS (REF. SIDEPALSA AH-60 N°2311)**

1.2.- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO.....	MB-10000
FRESADORA N°	MB-131
TENSIÓN	380V
CONECTADA A	380V
FREQUENCY	50Hz
POTENCIA (MOTOR PRINCIPAL)	37Kw 1PH7167-2NF03-0BC3
POTENCIA SERVOMOTOR (EJE X)	95 Nm (2×) 1FT6134-6AC71-1AG1
POTENCIA SERVOMOTOR (EJE Y)	90Nm (2×) 1FT6108-8SF71-1AH1
POTENCIA SERVOMOTOR (EJE Z)	70Nm 1FT6108-8AF71-1AH1
POTENCIA SERVOMOTOR (EJE W)	27Nm 1FT6086-8AC71-1AH1
POTENCIA SERVOMOTOR (EJE B)	70Nm (2×)1FT6108-8AC71-1AG1
POTENCIA SERVOMOTOR (EJE V)	75Nm 1FT6132-6AC71-1AG1
POTENCIA HIDROGRUPO	30Kw



INDICE	MODIFICACION O CONCEPTO	FECHA	NOMBRE										
	Diferencias para medidas de longitud y redondeados DIN 7168												
	Diferencia para medidas e indicación de tolerancias según DIN 7168												
	Esquinas sin indicación con chaflán 0,5x45												
Hasta 6	<table border="1"> <tr> <td>Más de 6 a 30</td> <td>Más de 30 a 100</td> <td>Más de 100 a 200</td> <td>Más de 200 a 300</td> <td>Más de 300</td> </tr> <tr> <td>1:20</td> <td>1:10</td> <td>1:5</td> <td>1:2</td> <td>1:1</td> </tr> </table>	Más de 6 a 30	Más de 30 a 100	Más de 100 a 200	Más de 200 a 300	Más de 300	1:20	1:10	1:5	1:2	1:1	Dibujado: JUANITO	08-01-07
Más de 6 a 30	Más de 30 a 100	Más de 100 a 200	Más de 200 a 300	Más de 300									
1:20	1:10	1:5	1:2	1:1									
A0:05	A0:1	A0:15	A0:2	A0:3	A0:5								
	Diferencias para medidas angulares												
	Medidas nominales (m. n.) (Longitud de todo más control)												
Hasta 10	<table border="1"> <tr> <td>Más de 10 a 50</td> <td>Más de 50 a 120</td> <td>Más de 120</td> </tr> <tr> <td>±1'</td> <td>±30'</td> <td>±20'</td> </tr> </table>	Más de 10 a 50	Más de 50 a 120	Más de 120	±1'	±30'	±20'	Revisado:	Material:	Tratamiento:	Pieza:	Piezas por máquina	Piezas fabricadas
Más de 10 a 50	Más de 50 a 120	Más de 120											
±1'	±30'	±20'											
	<table border="1"> <tr> <td>Máquina</td> <td>FRESADORA MB-131</td> </tr> <tr> <td>Grupo</td> <td>CONJUNTO GENERAL MAQUINA</td> </tr> <tr> <td>Designación</td> <td>DIMENSIONES</td> </tr> </table>	Máquina	FRESADORA MB-131	Grupo	CONJUNTO GENERAL MAQUINA	Designación	DIMENSIONES						Índice de revisión 0
Máquina	FRESADORA MB-131												
Grupo	CONJUNTO GENERAL MAQUINA												
Designación	DIMENSIONES												
								Piezas nº D92542R					