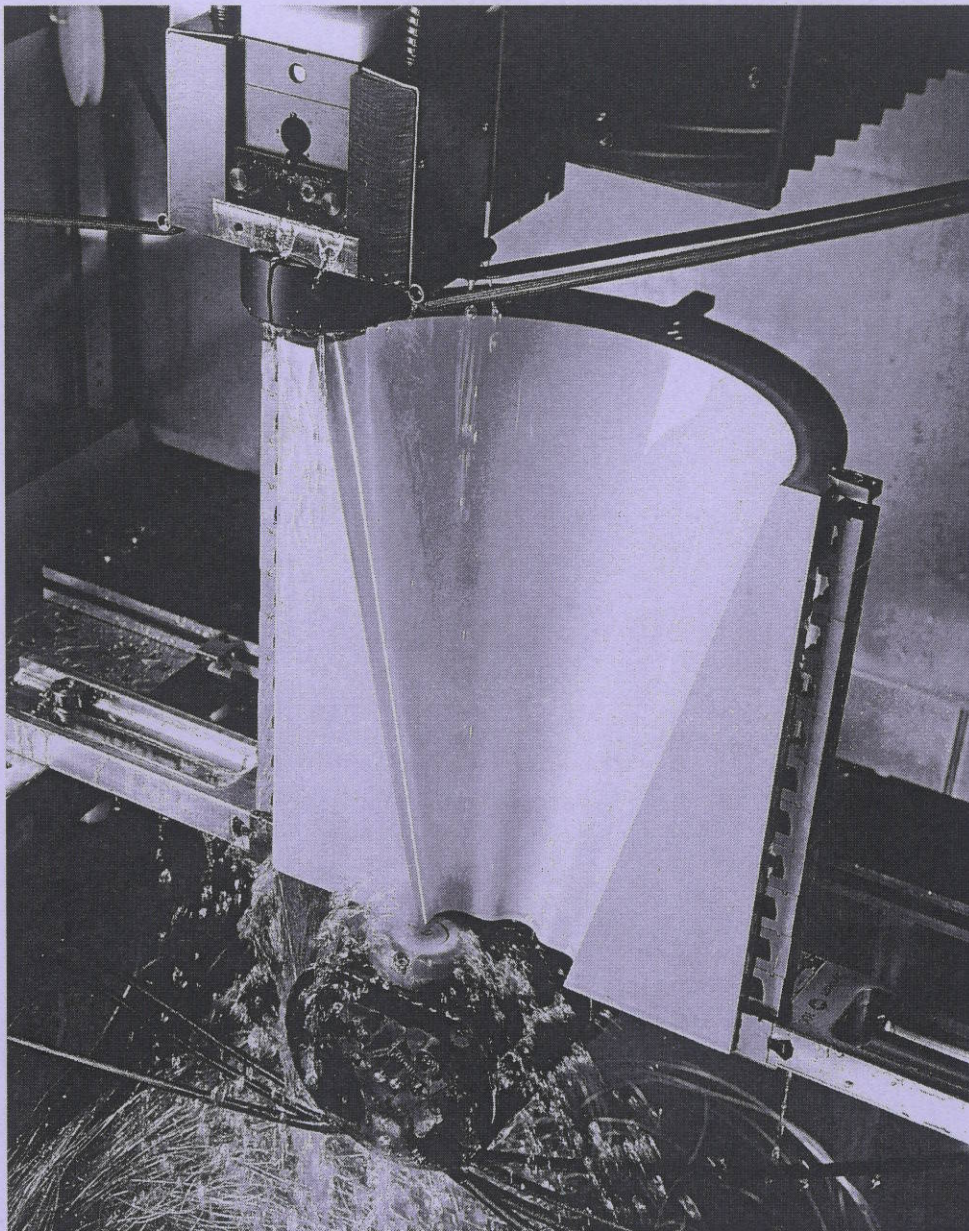


ROBOFIL 190 • 290P • 310P • 510P

CE



Manual de mantenimiento

205 964 570/Es/08.2000 ver. B

Parte 2/2

CHARMILLES TECHNOLOGIES



Ficha técnica: ROBOFIL 290P

Máquina

Tipo de mecanizado
Dimensiones del equipo completo
(anchura x profundidad x altura)
Masa total del equipo sin dieléctrico
Masa total del equipo con dieléctrico

Ejes X,Y,Z y U,V

Carrera X/Y/Z
Carrera U/V
Angulo de inclinación/altura
Dispositivo de medición de los desplazamientos
Resolución de medición XYUVZ
Velocidad de desplazamiento de los ejes
Protección de los ejes contra las colisiones

Zona de trabajo

Tipo
Dimensiones máx. de la pieza
(anchura x profundidad x altura)
Masa máx. de la pieza

Riego

Niveles de presión programables
Presión de inyección boquilla superior
Presión de inyección boquilla inferior

Electrodo/hilo

Guiachilos estándar
Velocidad programable de devanado del hilo
Fuerza de tracción programable del hilo
Masas y tipos de bobina admisibles
(según normas DIN)
Masas y tipos de bobina admisibles
(según normas JIS)

Dieléctrico

Tipo
Volumen total de dieléctrico
Cartuchos filtrantes
Bombonas de desionización
Volumen total de resina de desionización

Enfriamiento del dieléctrico

Tipo (1º posibilidad)
Potencia calorífica necesaria
Tipo (2º posibilidad)

	recorte mediante el hilo en aspersión
mm	1800 x 1600 x 2180
kg	2190
kg	2490
mm	400/250/200
mm	400/250
°/mm	±30/200
µm	reglas lineales 0.5
mm/min	0 ... 900 X, Y, U, V, Z
	cabina de 1 puerta giratoria
mm	850 x 500 x 200
kg	500
	4
bar	0 ... 11.5
bar	0 ... 11.5
mm	0,25
m/min	0,2 ... 15
daN	0 ... 3
kg	3,5 (K125)/6,0 (K160)
kg	3 (P3)/5 (P5)
	agua desionizada
l	300
	4
	1
l	20
	refrigerador externo
kW	6
	termocambiator agua/agua

Generador

Tipo

Doble fuente ISOPULSE

Mando numérico

Modulo PC

Pantalla

Capacidad memoria U:

Capacidad memoria utilizador MEM

Capacidad memoria disquete A:

Interfaz de comunicación DNC1 (RS 232/RS 422)

Tiempo máx. de retención de los programas en la memoria

	IBM
	CRT 14"
MB	810
MB	1.5
MB	1.44
	Transmisión de ficheros ASCII y tecnología
h	200

Alimentación eléctrica

Tensión trifásica de entrada

Frecuencia de la red (2 versiones)

Factor de potencia

Potencia total instalada

Fluctuaciones admisibles

Microcorte admisible

V	400
Hz	50 ó 60
	0,8
kVA	10.5
%	±10
ms	4

Alimentación de aire

Presión

Caudal mín.

bar	6 ... 7
l/min	1

Características admisibles del entorno

Temperatura para precisión óptima

Temperatura para el funcionamiento de los equipos

Humedad relativa admisible

Emisión acústica máx. de la máquina:

nivel continuo equivalente de presión acústica en el puesto de trabajo

Tiempo de estabilización térmica

Grado de protección de los equipos eléctricos

° C	20±1
° C	15 ... 30
%	40 ... 80
dB (A)	76
h	3
	IP43

Lista de las principales opciones

Enhebrado automático

Kit de 4 filtros adicionales

Taper Expert (diámetro del hilo 0.2 y 0.25 mm)

Puerta corredera

Autotransformador 12 kVA

(tensiones 204 V, 220 V, 240 V, 380 V, 400 V, 420V, 440V, 480 V, 575 V)

Refrigerador dieléctrico 50 Hz (Termogamma)

Refrigerador dieléctrico 60 Hz (Termogamma)

Termocambiador agua/agua