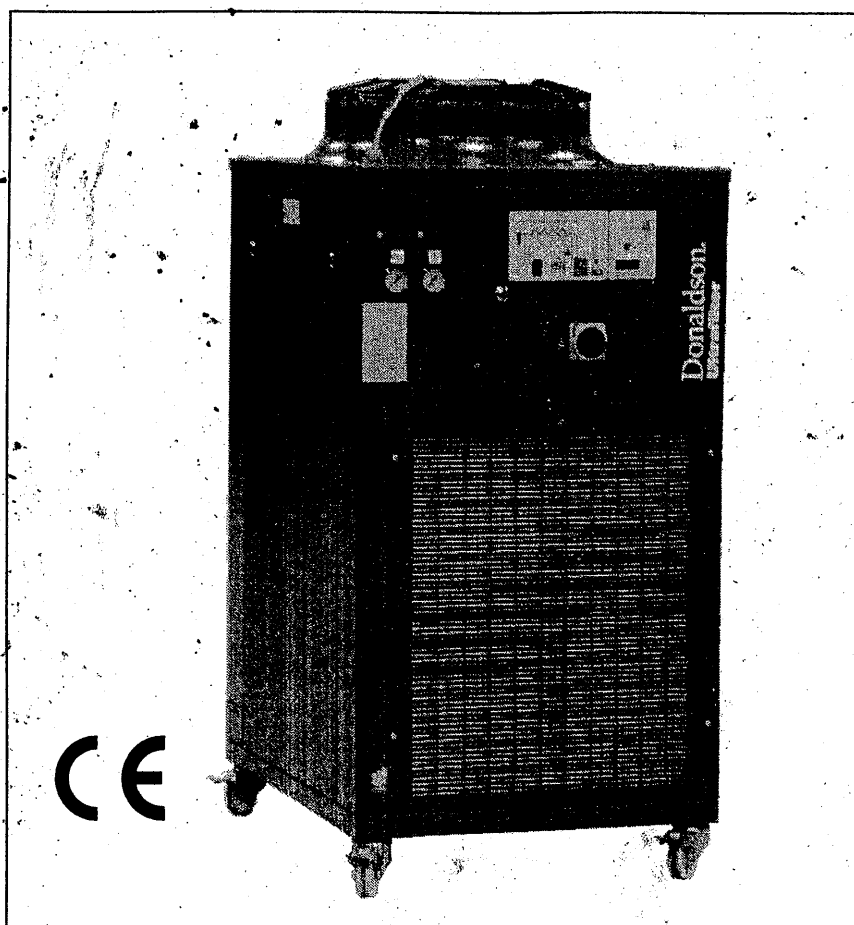


**MANUAL DE  
OPERACION**

**E** Donaldson®  
**Ultrafilter**



MI-141 rev.0  
12.05.2008

**ultracool mini**  
**UC-0060/0240 2008 50/60Hz**



## 8 Características técnicas

### 8.1 Características técnicas 50Hz

UC CE			60	80	100	140	180	240
Potencia frigorífica	kcal/h		6020	7989	10079	13141	18765	25215
	kW		7,00	9,29	11,72	15,28	21,82	29,32
Caudal de agua	l/h		1204	1598	2016	2628	3753	5043
Presión de agua	3 bar		4,1	4,0	3,9	3,7	3,2	2,7
	5 bar		5,5	5,4	5,3	5,1	5,5	5,3
Circuitos frigoríficos	Nº		1	1	1	1	1	1
Compresor	Nº		1,85	2,45	3,05	4,00	4,59	5,67
	kW		1	1	1	1	1	1
Condensador	Nº		8,85	11,74	14,77	19,28	26,41	34,99
	kW		1	1	1	1	2	2
Evaporador	Nº		7,00	9,29	11,72	15,28	21,82	29,32
	kW		1	1	1	1	1	1
Ventilador	Nº		1	1	1	1	1	1
	kW		1,04	1,04	1,04	1,04	1,04	1,04
	m3/h		7000	7000	7000	7000	9000	9000
Bomba 3 bar		kW	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
	max	l/h	8000	8000	8000	8000	8000	8000
	min	l/h	800	800	800	800	800	800
	max	bar	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
	min	bar	1	1	1	1	1	1
Bomba 5 bar		kW	1,10	1,10	1,10	1,10	1,85	1,85
	max	l/h	8000	8000	8000	8000	12000	12000
	min	l/h	800	800	800	800	1200	1200
	max	bar	5,6	5,6	5,6	5,6	6	6
	min	bar	1,8	1,8	1,8	1,8	3	3
Depósito de agua	l		100	100	100	100	100	100
Conexiones de agua (BSP)			1"	1"	1"	1"	1"	1"
Dimensiones	Ancho	mm	715	715	715	715	715	715
	Largo	mm	945	945	945	945	945	945
	Alto	mm	1330	1330	1330	1330	1330	1330
Peso	ST	kg	145	155	155	155	180	195
	SP	kg	165	173	175	180	210	230
Consumo	ST	kW	2,89	3,49	4,09	5,04	5,63	6,71
	SP 3bar	kW	3,64	4,24	4,84	5,79	6,38	7,46
	SP 5bar	kW	3,99	4,59	5,19	6,14	7,48	8,56
Fusible máx.	A		20	25	25	25	32	40
Tensión	V/P/Hz		400V/3/50 Hz					
Nominal COP			2,66	2,88	3,06	3,20	4,06	4,37

Todos los datos están referidos a las condiciones nominales: Temperatura del agua de salida 10°C y temperatura ambiente 25°C.