



TORNOS PARALELOS CNC

mod. Taurus 260

mod. Taurus 310

manual de instrucciones



	Taurus-260	Taurus-310
	mm.	mm.
CAPACIDAD		
Altura de puntos	260	310
Distancia entre puntos	1150-1625 2225-3150	1150-1625 2225-3150
Diámetro admitido sobre bancada	530	620
Diámetro admitido sobre carro longitudinal	475	580
Diámetro admitido sobre carro transversal	315	415
Anchura de la bancada	350	350
CABEZAL		
Agujero de husillo principal	80	80
Nariz del husillo principal	CAMLOCK-nº8 DIN 55027-nº8	CAMLOCK-nº8 DIN 55027-nº8
Cono morse del husillo principal	5	5
Gama de velocidades	2	2
Velocidad variable husillo r.p.m. (1ª gama)	0-625	0-625
(2ª gama)	625-2500	625-2500
AVANCES Y PASOS		
Avance de trabajo Z.X (mm/min.)	0-7000	0-7000
Desplazamientos rápidos Z.X (m/min.)	10	10
CONTRAPUNTO		
Diámetro de la caña del contrapunto	72	72
Recorrido de la caña del contrapunto	180	180
Cono Morse del contrapunto	5	5
MOTORES		
Potencia del motor principal en CV	10	10
Potencia del motor eje Z C.A.Brushless en Nm	12	12
Potencia del motor eje X C.A.Brushless en Nm	4	4
Potencia de la motobomba en CV	0,32	0,32

MODELO	TORRETA ELECTRICA BARUFALDI	TORRETA SEMIAUTOMATICA ALGRA	TORRETA MANUAL	MODELO BARUFALDI	MODELO ALGRA
	ØMAX. ADMISI.	ØMAX. ADMISI.	ØMAX. ADMISI.		
Taurus-260	445	475	475	BARUFALDI TOE-160 DISCO DFI-30-295-8+90-B-16-S	TGA-R-250
Taurus-310	445	530	580		