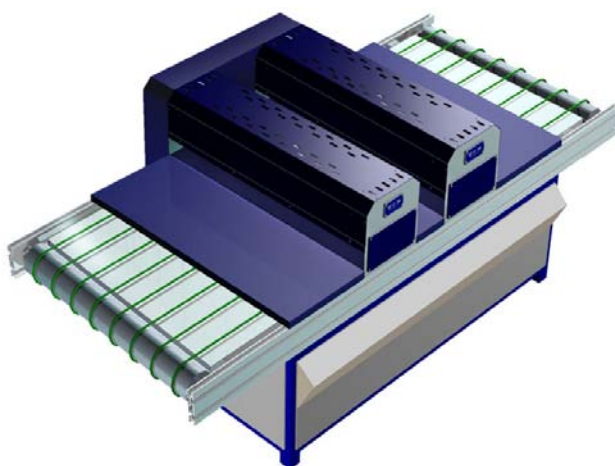


HORNO ULTRAVIOLETA EN CONTINUO PARA EL CURADO DE IMPRESIONES SERIGRÁFICAS

CONTENIDO

- Características técnicas
 - Puente emisor UV
 - Transportador
 - Aparellaje eléctrico
 - Regulación de potencia
 - Ventilación
- Parámetros técnicos
- Funciones de la pantalla táctil
- Dimensiones generales



Ejemplo de horno UV con transportador

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Puentes UV

- 2 cabezales emisores equipados con lámparas ultravioleta de media presión
- Lámparas de vapor de mercurio con una potencia de 140 W/cm y 650 mm de arco entre electrodos. *(Otros dopajes opcionales)*
- Reflectores elípticos de aluminio extrusionado electropulido brillante para una focalización óptima de la luz ultravioleta.
- Cabezales de fácil instalación y acceso para cambio de lámpara.

Transportador

- Transportador de cordones tóricos de 1800 mm de longitud.
- Velocidad regulable del transportador de 5 a 30 m/min.
- Parasoles quit luz a la entrada y salida del transportador para evitar la emisión de luz ultravioleta al exterior.
- Base inferior intercambiadora de calor.

Aparellaje eléctrico

- El aparellaje eléctrico del equipo ofertado está situado en la parte inferior del horno transportador conteniendo todos los elementos de control y automatismo.
- Las lámparas ultravioletas están alimentadas mediante balastos electrónicos de 9 KW (*Opcional: con regulación lineal de potencia*)
- Las maniobras de encendido, apagado y cambio de potencia de las lámparas se gestionan a través de un terminal de control con pantalla táctil.

Este terminal asegura la presentación al operador del estado del secador y la localización de las posibles incidencias.

El terminal está conectado a un PLC interno del armario que controla el correcto funcionamiento del secador.

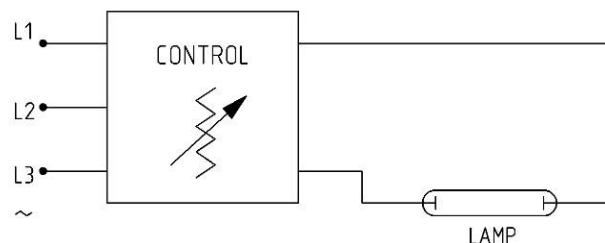
- Los parámetros principales de trabajo tales como: apertura o cierre de obturadores, lámparas en correcto estado, sobretensión en lámparas y/o en transformadores de potencia... son continuamente monitorizados, provocándose en caso de anomalía la activación de la correspondiente alarma.
- La tensión analógica de velocidad está aislada galvanicamente acorde a la normativa de baja tensión de la CE.

Alimentador electrónico (solid state) "stepless"

Este sistema consiste en un control de potencia mediante balasto electrónico que aporta múltiples ventajas.

Ventajas sobre los sistemas convencionales (electromagnéticos):

- Reducido tamaño.
- Regulación continua y sin escalones entre el 20% y el 100% de la potencia de lámpara.
- 30% menos de consumo energético, ya que el rendimiento del balasto electrónico es del 90% frente al 60% del electromagnético.
- Ganancia de un 10% aproximado de energía UV al estar alimentando la lámpara con onda cuadrada.
- La potencia seleccionada se mantiene constante en lámpara independientemente de las fluctuaciones de la red.
- Posibilidad de ajustar la potencia de secado al punto exacto requerido gracias a la regulación lineal sin pasos. Se evita el calentamiento innecesario de placas.
- Ahorro energético considerable al permitir disminuir la potencia entre los pasos de placas como consecuencia de la rápida respuesta de la electrónica (<5 mseg.).
- Alimentación trifásica del equipo que elimina los desequilibrios entre fases producidos por los sistemas convencionales de alimentación monofásica.



Extracción / ventilación

- La ventilación del sistema se hace mediante turbina de media presión ubicada en la parte inferior del equipo.
- El ventilador está equipado con damper motorizado con control de la temperatura del aire extraído.
- La conexión entre el puente emisor y su ventilador se efectúa con tubo flexible corrugado.

Datos generales

Parámetros técnicos

Modelo de equipo:	<i>Horno HOC-65/2-140/BE ELIP</i>
Nº de lámparas:	<i>2</i>
Arco de curado:	<i>650 mm</i>
Potencia de lámpara:	<i>140 W/cm</i>
Dopaje:	<i>Mercurio Hg</i>
Consumo total:	<i>22 kW</i>
Dimensiones del equipo:	<i>1800 x 1080 x 1173 mm*</i>
Extractores de ventilación:	<i>Ventilador de media presión</i>
Volumen de aire:	<i>1400 m³/hora</i>
Regulación del caudal:	<i>Damper automático</i>
Protección diferencial:	<i>300 mA</i>

Requisitos de la instalación

Tensión de alimentación:	<i>400 volts 50 Hz</i>
Fases:	<i>Trifásica III + neutro + tierra</i>

** Las dimensiones pueden variar ligeramente.*

Funciones de la pantalla táctil

PANTALLA INICIAL

- Visualizar horas de lámpara; totales y parciales.
- Testear (con lámpara apagada) la apertura y cierre de los obturadores y el accionamiento de los extractores.

PANTALLA DE TRABAJO

- Visualización de la potencia actual de lámpara (W/cm)
- Selección de potencia de lámpara deseada.
- Visualización del estado del obturador (abierto o cerrado)
- Visualización de la velocidad de la maquina (m/min.)
- Cambio de referencia de velocidad para la cual queremos que se obtenga la potencia de las lámparas seleccionadas.
- Visualización del tiempo de autoapagado de lámparas en intervalos prolongados de no utilización.

ALARMAS INICIALES CON LAMPARAS APAGADAS

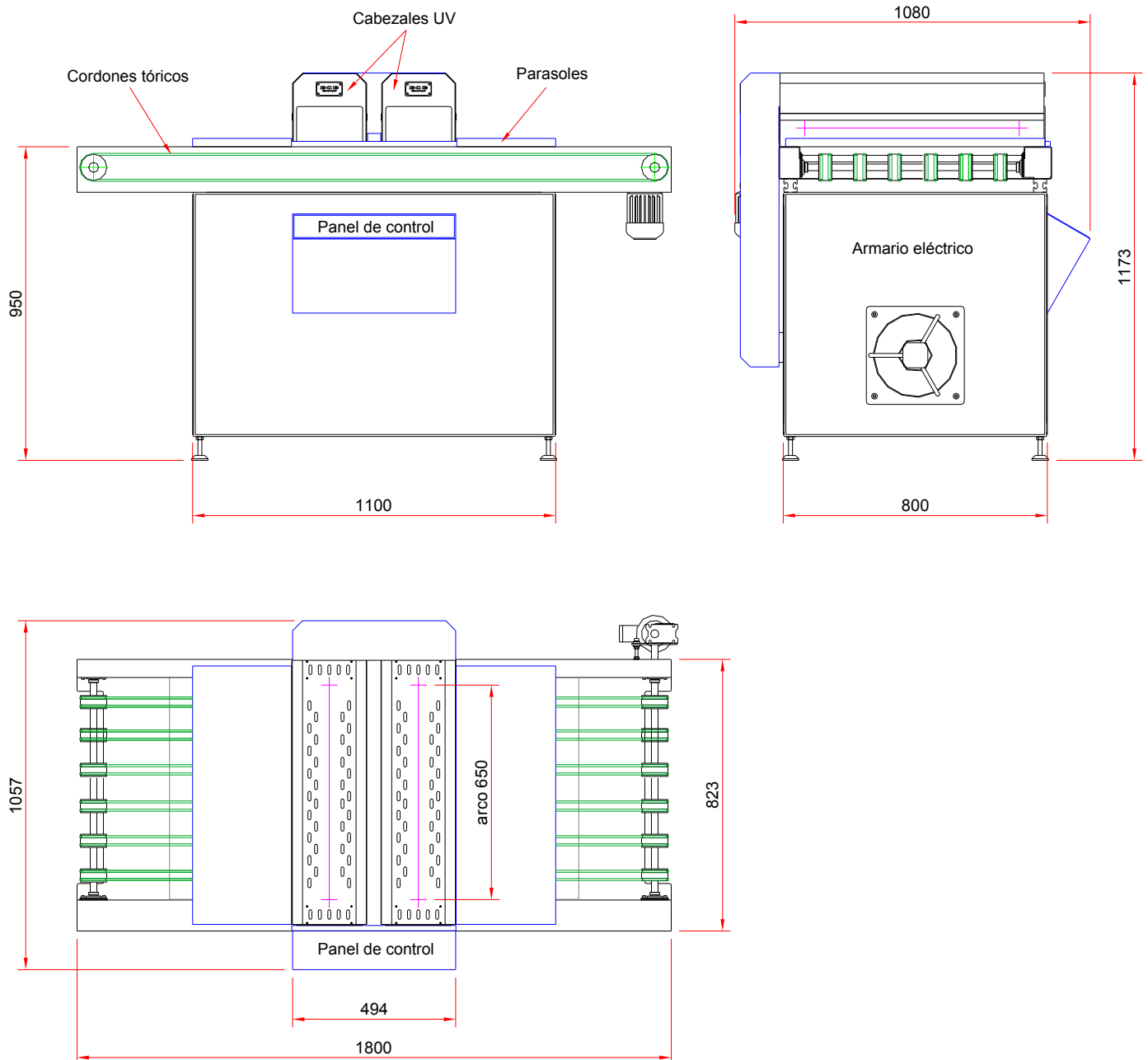
- Aviso de pulsador de emergencia del armario eléctrico activado.
- Aviso de térmico de los extractores desactivado o disparado.
- Aviso de puertas de armario eléctrico abiertas.
- Detección de lámpara desconectada u obturadores inicialmente abiertos con la posibilidad de anular las lámparas.

ALARMAS DE TRABAJO CON LAMPARAS ENCENDIDAS

- Alarma de lámpara no enciende.
- Alarma de obturador de lámpara no abre.
- Alarma de obturador de lámpara no cierra.
- Alarma de térmico de extractores desactivado o disparado.
- Alarma de sobretensión de lámpara.
- Alarma de sobretensión de balasto electrónico.
- Alarma de fallo de fase en balasto electrónico.
- Alarma de fallo de tierra en balasto electrónico.
- Alarma de puertas de armario eléctrico abiertas.
- Posibilidad de seleccionar el retardo de cierre del obturador.
- Posibilidad de cambio de variables del sistema:
 - o Selección de la máxima velocidad de la maquina.
 - o Selección de la velocidad mínima para la apertura del obturador.
 - o Selección de potencia de encendido para calentamiento de lámpara.
 - o Potencia de reposo de lámpara (obturador cerrado)



Dimensiones generales



* Las dimensiones pueden variar ligeramente.