

3.1. VISTA GENERAL Y PARTES MECANICAS PRINCIPALES

. La instalación de taladrado de metales UT4.104 de Danobat está compuesta por una instalación de camino de rodillos de entrada no motorizados, una pinza para agarre del material, una unidad de taladrado UT4.104, una sierra de cinta CPI-54.41 DI . A continuación se detallan las características de cada una de estas partes.

3.1.1. Características

3.1.1.1. Unidad de taladrado

Capacidad máxima de pieza en ancho para chapas	1000mm
Capacidad máxima de pieza en ancho para perfiles	1000mm
Capacidad mínima de pieza en ancho.....	80mm
Capacidad máxima de pieza en alto.....	400mm
Capacidad mínima de pieza en alto	0mm
Espesor máximo a mecanizar	40mm
Nº de cabezales a taladrar	1 ud
Nº de herramientas por cabezal	4 ud
Diámetro mínimo de taladrado	6mm
Diámetro máximo de taladrado	40mm
Agujero roscado mínimo.....	M8
Agujero roscado máximo.....	M32
Longitud mínima del conjunto herramienta desde la tuerca.....	160mm
Longitud máxima del conjunto herramienta desde la tuerca	260mm
Revoluciones de giro de herramienta	0-1500rpm
Potencia del accionamiento de herramientas	9kW
Carrera útil del carro horizontal	2735mm
Potencia del motor del carro horizontal	4.7kW
Velocidad máxima de traslación	15m/min
Carrera útil del carro vertical.....	1110mm
Potencia del motor	5,4kW
Velocidad máxima de traslación	15m./min