

Precision CNC Die-sinking EDM SE Series



User's Manual

Version: 01.03

19 Datos técnicos

19.1 Máquina principal

	Unidad	SE1	SE2	SE4
Dimensiones exteriores de la máquina (anch. x fondo x alt.)	mm	1585 x 1260 x 1991	1885 x 1780 x 2317	2345 x 2400 x 2530
Peso neto de la máquina principal	kg	1400	2400	3100
Dimensiones nominales de la pieza (anch. x fondo x alt.)	mm	740 x 450 x 230	960 x 600 x 360	1280 x 720 x 440
Dimensiones de la cubeta de mecanizado (anch. x fondo x alt.)	mm	1030 x 553 x 360	1250 x 723 x 490	1635 x 885 x 570
Tamaño de la mesa de mecanizado (anch. x fondo)	mm	500 x 320	640 x 400	1000 x 630
Capacidad de la cubeta de mecanizado	L	150	350	660
Recorrido X	mm	320	400	630
Recorrido Y	mm	260	310	500
Recorrido Z	mm	250	300	400
Carga de trabajo máxima de la mesa	kg.	600	1000	1500
Carga de trabajo máxima del ariete	kg.	100	120	160
Variación posicionamiento X / Y / Z (VDI)	mm	0,01	0,01	0,015
Modo de servosistema		Servosistema de Corriente continua		

19.2 Grupo dieléctrico

	Unidad	SE1	SE2	SE3
Capacidad del depósito	Litros	400	690	1000
Caudal de la bomba de dieléctrico (bomba única)	L / min.	120	120	120
Medio de filtro de dieléctrico		Cartucho de papel		
Dimensiones exteriores	mm	1000 x 800 x 550	1200 x 1000 x 625	1714 x 1256 x 560
Peso	kg.	230	300	450

19.3 Generador

	Unidad	SE1	SE2	SE3
Modelo		SE50	SE50	SE100
Dimensiones exteriores	mm	623 x 533 x 1714	623 x 533 x 1714	623 x 533 x 1714
Peso	kg.	380	380	380
Unidad visualización		Color CRT	Color CRT	Color CRT
Consumo de potencia	KVA	10	10	18
Corriente máxima de mecanizado	A	50	50	100

19.4 Consumo de potencia del grupo dieléctrico

1 bomba 1,1 KVA
2 bombas 2,2 KVA

19.5 Emisión sonora de la máquina

Ruido máximo: < 89 dB

19.6 Rendimiento

Corriente de corte máxima 50 A / 100 A

Rugosidad superficial óptima $Ra \leq 0,2$ mm

Desgaste del electrodo ≤ 1 %

20 Instalación

20.1 Planes de la instalación

