

CENTRO DE MECANIZADO JOHNFORD MODELO VMC-850 X  
EQUIPADO CON CONTROL NUMERICO FANUC OM-C

CARACTERISTICAS:

- Mesa ..... 1.000 x 500 mms.
- Peso admisible en mesa..... 900 Kgrs.
- Curso longitudinal (eje X) ..... 800 mms.
- Curso transversal (eje Y) ..... 500 mms.
- Curso vertical (eje Z) ..... 610 mms.
- Distancia mesa-cabezal..... 100-710 mms.
- Distancia eje principal a columna..... 550 mms.
- Cono cabezal..... BT-40
- Potencia motor principal C.A..... 10/7,5 HP.
- Gama de revoluciones (transmisión directa)..... 60-8.000 r.p.m.
- Avances rápidos X,Y,Z..... 30/30/20 m/min.
- Avances de trabajo..... 1-8.000 mm/min.
- Sistema de refrigeración. Potencia..... 2,1 HP.  
Presión..... 3,5 Kg/cm<sup>2</sup>  
Caudal..... 100 L/min.
- Capacidad almacén de herramientas..... 16 Htas.
- Diámetro máximo de herramienta(almacén completo)... 100 mms.
- Longitud máxima de hta..... 200 mms.
- Peso máximo de hta..... 10 Kgs.
- Diámetro husillo a bolas X,Y,Z..... Ø 40 mms.
- Peso máquina..... 5.500 Kgrs.

EQUIPAMIENTO STANDARD:

- Carenado integral de protección con micros de seguridad
- Depósito contenedor de viruta extraible.
- Almacén de herramienta a 16 puestos bidireccional, con cambio directo almacén-cabezal.
- Control numérico FANUC OM-C, siendo también de marca FANUC los motores, accionamientos, etc.
- Lámpara halógena de iluminación zona trabajo
- Lámpara de señalización de parada emergencia.
- Manuales y juego de llaves de servicio.
- Volante electrónico desplazable con selección de eje y parada de emergencia.
- Roscado rígido
- Extractor de viruta tipo espiral
- Sistema de ducha refrigerante a alta presión en la zona baja de carenado para facilitar evacuación de viruta.
- Adecuación a Normativa Europea de Seguridad (CE)