

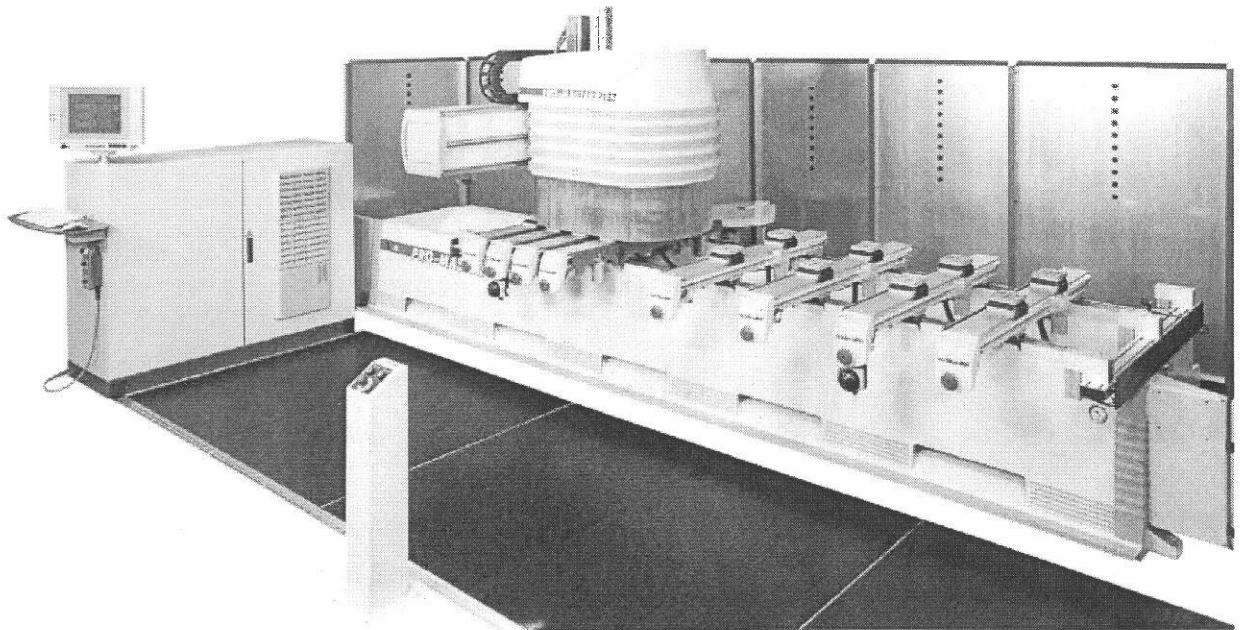
MANUAL DE INSTRUCCIONES

CENTRO DE MECANIZADO CNC

MAQUINA BASICA

PRO-MASTER 7123 K

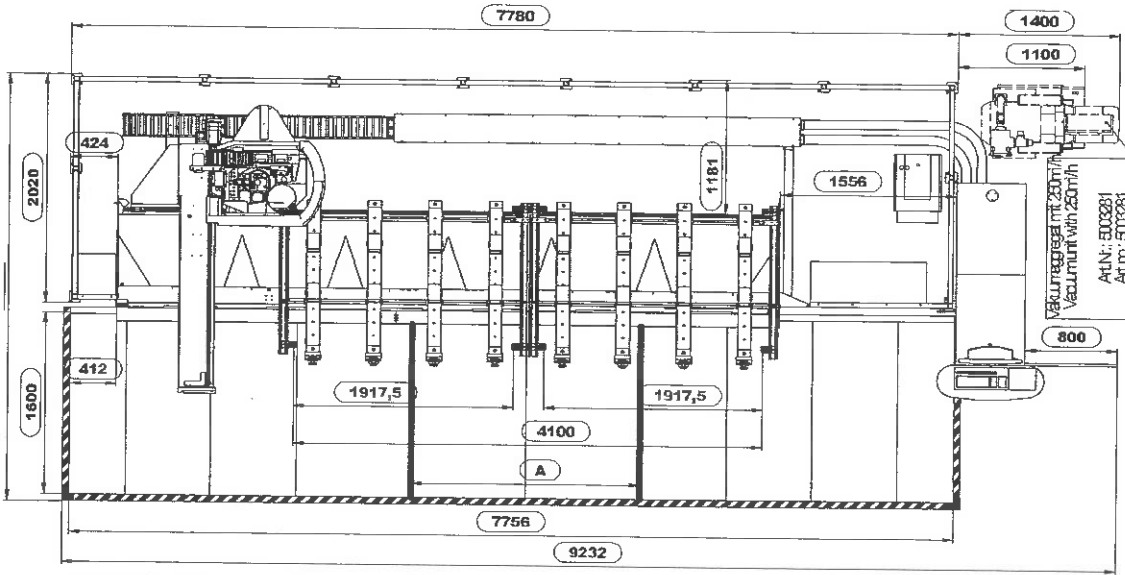
MESA DE CONSOLAS



1.5 PRO - MASTER 7123 / 410

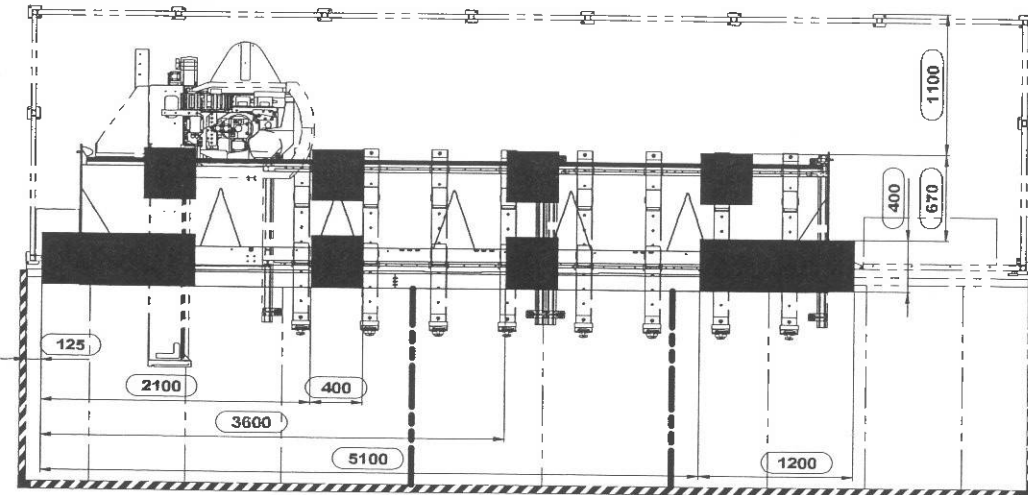
1.5.1 Vista general / plano del fundamento

Vista general PRO-MASTER 7123 / 410



La máquina puede incorporar opciones que no se incluyen en el suministro de serie.

Plano del fundamento PRO-MASTER 7123 / 410



Fundamento:
 Capa de hormigón, mín. = 200 mm
 Calidad de hormigón C25, resistente a la tracción y compresión
 El fundamento deberá quedar al nivel del suelo

5004354 Ind. A

1.5.2 Peso

Peso total de la máquina, ver hoja de pedido de la máquina.

| | |
|--------------|-----------------|
| Tipo | 7120 PRO 410 |
| Máquina base | aprox. 4.600 kg |

1.5.3 Dimensiones de la máquina (requerimientos de espacio)

| Tipo | 7123 PRO 410 |
|--|--------------|
| Longitud con armario eléctrico | 7.780 mm |
| Anchura total | 3.760 mm |
| Altura inclusive campana de aspiración | 2.475 mm |

1.5.4 Dimensiones del embalaje (longitud x anchura x altura)

| Tipo | 7123 PRO 410 |
|---------------------------|------------------------------|
| Máquina (mm) | aprox. 6.000 X 2.440 X 2.300 |
| Esteras de seguridad (mm) | aprox. 2.200 X 1.800 X 1.000 |

1.5.5 Medidas de trabajo (mm)

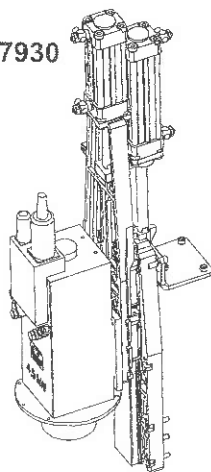
R= tope al lado derecho, L= tope al lado izquierdo

| Tipo | 7123 PRO 410 |
|--|--------------------------------|
| Zona de trabajo (mm) | 4100 x 1260 |
| Recorrido máximo (mm) | X= 3866 Y= 1650 Z = 325 |
| Altura de paso de la pieza con husillo de cambio de herramientas con portaherramientas HSK 63F | 345 mm |
| Grosor máx. / altura mecanizable (tope posterior) | 175 mm |
| Dimensiones máx. de la pieza en perforaciones verticales (mm) | X= 4630R/ 4360L Y= 1570 |
| Dimensiones máx. de la pieza en perforaciones horizontales X (mm) | X= 4350R/ 4270L Y= 1315 |
| Dimensiones máx. de la pieza en perforaciones horizontales Y (mm) | X= 4760R/ 4200L Y= 1385 |
| Dimensiones máx. de la pieza al fresar, restando el radio de la fresa (herramientas- Ø 25mm x 125mm in HSK) (mm) | X= 4410R/ 4425L Y= 1445 Z= 280 |
| Dimensiones máx. de la pieza al ranurar en sentido X (medidas al centro de la ranuradora aprox. 120 mm) (mm) | X= 4200R/ 4660L Y= 1585 |
| Dimensiones máx. de la pieza al ranurar en sentido Y (medidas al centro de la ranuradora aprox. 120 mm) (mm) | X= 4100R/ 4760L Y= 1485 |

1.7 Accionamientos máquina base

| Tipo | 7123 PRO - MASTER |
|--|--------------------------------------|
| Velocidad máx. en eje X | 100 m/min |
| Velocidad máx. en eje Y | 100 m/min |
| Velocidad máx. en eje Z | 25 m/min |
| Velocidad máx. en eje C | 60 m/min |
| Par del motor en eje X | 11,0 Nm |
| Par del motor en eje Y | 6,0 Nm |
| Par del motor en ejes Z y C | 3,2 Nm |
| Potencia del motor del grupo de taladrado (tipo 7976) (vertical y horizontal) | 3,0 kW |
| Revoluciones del grupo de taladrado (tipo 7976) | máx. 1.000 - 6.800 min ⁻¹ |
| Potencia del motor del grupo de sierra (tipo 7945) (inclinable 90 grados) | 1,5 kW |
| Revoluciones del grupo de sierra 1,5 kW (tipo 7945) (inclinable 90 grados) | 6.800 min ⁻¹ |
| Potencia del motor del grupo fresador con pinza (tipo 7930) | 6 kW |
| Revoluciones del grupo fresador 6 kW (tipo 7930) con pinza, D= 25 | 1.000 - 18.000 min ⁻¹ |

Tipo 7930



1.8 Valores de conexión eléctrica máquina base

Valor total de conexión eléctrica de máquina, ver placa indicadora de potencia en sistema eléctrico del armario de distribución, o bien en la hoja de pedido de la máquina.

| Tipo | 7123 PRO - MASTER |
|--------------------------------|-------------------------|
| Potencia de conexión eléctrica | 22 KW |
| Fusible previo | 50A lento |
| Tensión eléctrica | 3 x 400 voltios +/- 5 % |
| Sección del cable de conexión | mín. 10 mm ² |
| Frecuencia de red | 50 / 60 Hz |
| Conexión campo giratorio | derecha |

1.9 Aire comprimido

| Tipo | 7123 PRO - MASTER |
|--|--|
| Conexión de aire comprimido - Presión de servicio - Presión límite | 6,0 bar (6,0 x 10 ⁵ Pa) 8,0 bar (8,0 x 10 ⁵ Pa) |
| Conexión | 3/8" |
| Consumo total de aire | 300 l / min |