

**Manual de Instrucciones**

Máquina de electroerosión

**ONA serie "AF"**

***Versión 1.0***

## CAPÍTULO 2

### DESCRIPCIÓN DE MÁQUINA

#### 2.1 CARACTERÍSTICAS DE LA MÁQUINA

##### 2.1.1 ESPECIFICACIONES



MODELO	ONA AF25	ONA AF35
Recorridos X e Y (mm):	400 x 300	600 x 400
Recorridos eje Z (mm):	250	400
Recorridos U - V (mm):	120 x 120	120 x 120
Tamaño máximo de pieza (X, Y, Z) (mm):	700 x 650 x 250	1060 x 750 x 400
Peso máximo de pieza (kg):	700	1500
Máximo ángulo de corte cónico	±30° / 87 mm ±27° / 100 mm	
Diametro del hilo (mm):	0,15 - 0,33 (0,10 mm opcional)	
Tipo de bobina del hilo:	DIN 125 - DIN160 – DIN200 (16 kg máximo)	
Tipo de guía:	cerrada de diamante sin juego de alta precisión	
Resolución de posición (X, Y, U, V) (mm):	0,001	
Incremento mínimo programable (mm):	0,001	

##### 2.1.2 ARMAZÓN

La estructura de la máquina (base, cuerpos intermedios y superior) está fabricada en fundición gris, posteriormente estabilizada.

##### 2.1.3 EJES "X-Y" "U-V" y "Z"

El movimiento de los ejes "X-Y" y "U-V" y "Z" se realiza por medio de husillos a bolas de alta calidad, desde los motores de corriente continua correspondientes, a través de una reducción de engranes.