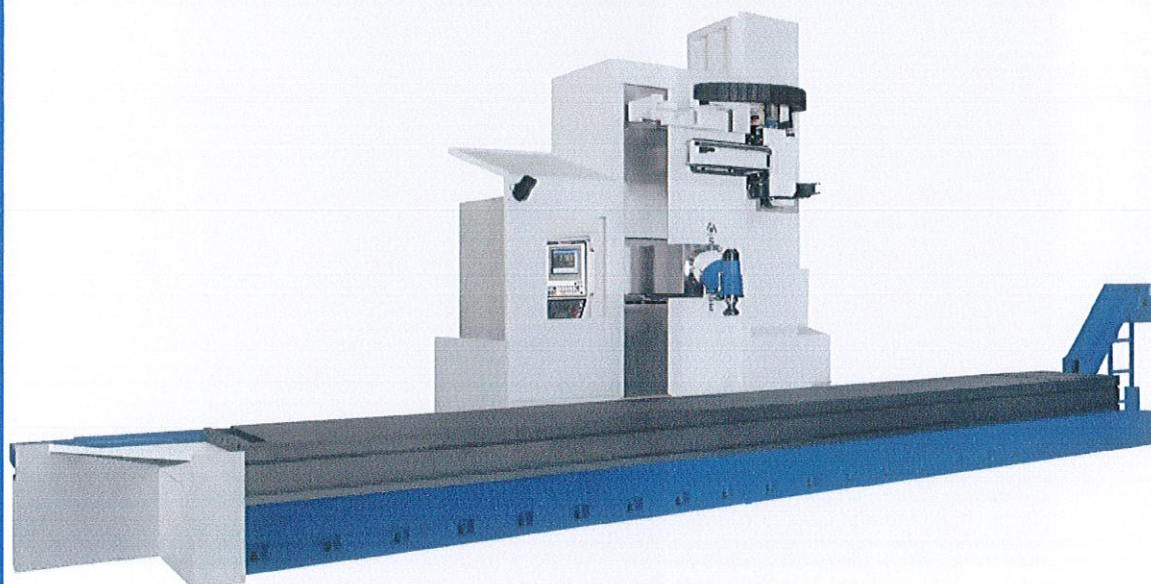


LIBRO DE INSTRUCCIONES



SP –10000 / 8797



**DOCUMENTACION
DE LA MAQUINA**

 **SORALUCE**

1.3. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

CURSO

Curso vertical	1600 mm
Curso transversal	1200 mm

MESA

Curso longitudinal	8500 mm
Anchura de las ranuras en T	22 mm
Peso máximo admisible sobre la mesa	2.500 Kg./m ²

MANDRINO

Potencia del motor	
Cono de la cabeza del mandrino	DIN-69871-AD
Gama de velocidades	3000 r/min

AVANCES Y CURSOS RÁPIDOS

Gama de avances máximos del trabajo	10.000 mm/min
Avance rápido eje vertical	25.000 mm/min
Avance rápido eje transversal	25.000 mm/min
Avance rápido eje longitudinal	25.000 mm/min
Máximo empuje del eje a la herramienta de corte	11.000 N

4

CAMBIADOR AUTOMÁTICO DE HERRAMIENTA

Capacidad del almacén (nº de herramientas)	M2+M6 30 HTAS
Ø máximo de la herramienta entre estaciones adyacentes	125 mm
Ø máximo de la herramienta entre estaciones alternas	250 mm
Longitud máxima de la herramienta (sin cono)	400 mm
Peso máximo de la herramienta	20 Kg

