

# Manual de instrucciones

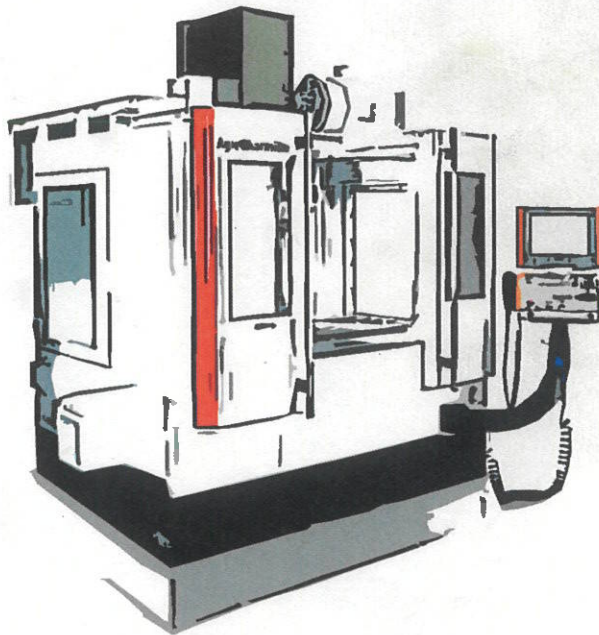
Centro de tratamiento

**MIKRON VCE Pro**

Heidenhain TNC620 HSCI FS

Versión Septiembre 2014

222.05.80.140



**+GF+**

### 3.3.8 Información técnica de VCE 1200 Pro

<b>Visión general del modelo VCE 1200 Pro</b>		Ejes	3
<b>Área de trabajo</b>	Eje X	mm	1200
	Eje Y	mm	600
	Eje Z	mm	675
<b>Accionamiento de avance</b>	Fuerza de avance máx. ejes X/ Y	kN	10/ 10
	Fuerza de avance máx. ejes Z	kN	13,8
	Velocidad de avance ejes X/ Y/ Z	m/min	16/ 16/ 16
	Avance rápido ejes X/ Y	m/min	32/ 32
	Avance rápido ejes Z	m/min	24
<b>Husillo portaherramienta 10000 min<sup>-1</sup></b>	Distancia: Talón del husillo portaherramienta/ mesa de trabajo		
	Distancia mín.	mm	100
	Distancia máx.	mm	775
<b>Mesa fija</b>	Dimensiones	mm	1220 × 620
	Sistemas de sujeción máx.	kg	1700
	Número de ranuras en T		5
	Distancia entre ranuras en T	mm	100
	Dimensiones de las ranuras en T	mm	18 + <sup>0,006/</sup> +0,024
<b>Sistema de lubricante refrigerador</b>	Capacidad	l	380



**Husillo portaherramienta**  
**10000 min<sup>-1</sup>**

Tipo de accionamiento		Correa dentada
Régimen máx.	min <sup>-1</sup>	10000
Porta herramientas		ISO 40
Ø Herramienta máx.	mm	300
Potencia a S1 = 100% ED	kW	12
Potencia a S6 = 40% ED		18/ 18,5
Momento de giro a S1 = 100% ED	Nm	96/ 139
Momento de giro a S6 = 40% ED		149/ 209
Refrigeración interna de la herramienta TSC		—/ ✓
Gama de régimen	min <sup>-1</sup>	50 – 10000
Lubricación		Grasa