

Manual de instrucciones

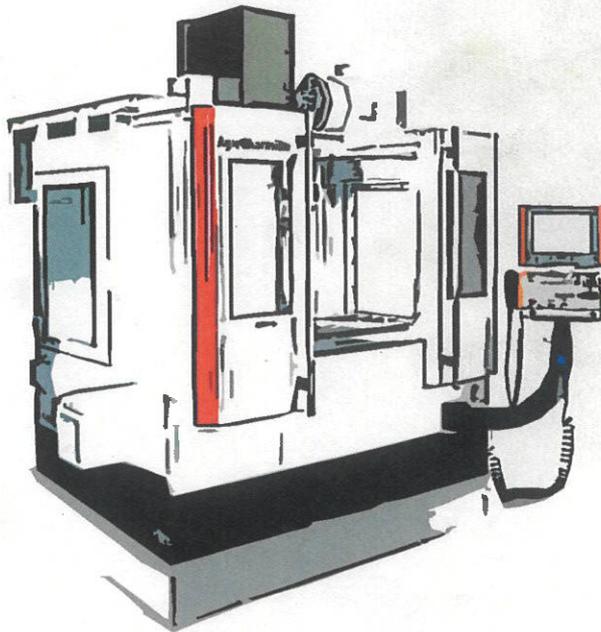
Centro de tratamiento

MIKRON VCE Pro

Heidenhain TNC620 HSCI FS

Versión Septiembre 2014

222.05.80.140



+GF+

3.3.8 Información técnica de VCE 1200 Pro

Visión general del modelo VCE 1200 Pro		Ejes	3
Área de trabajo	Eje X	mm	1200
	Eje Y	mm	600
	Eje Z	mm	675
Accionamiento de avance	Fuerza de avance máx. ejes X/ Y	kN	10/ 10
	Fuerza de avance máx. ejes Z	kN	13,8
	Velocidad de avance ejes X/ Y/ Z	m/min	16/ 16/ 16
	Avance rápido ejes X/ Y	m/min	32/ 32
	Avance rápido ejes Z	m/min	24
Husillo portaherramienta 10000 min⁻¹	Distancia: Talón del husillo portaherramienta/ mesa de trabajo		
	Distancia mín.	mm	100
	Distancia máx.	mm	775
Mesa fija	Dimensiones	mm	1220 × 620
	Sistemas de sujeción máx.	kg	1700
	Número de ranuras en T		5
	Distancia entre ranuras en T	mm	100
	Dimensiones de las ranuras en T	mm	18 + ^{0,006/} +0,024
Sistema de lubricante refrigerador	Capacidad	l	380



Husillo portaherramienta
10000 min⁻¹

Tipo de accionamiento		Correa dentada
Régimen máx.	min ⁻¹	10000
Porta herramientas		ISO 40
Ø Herramienta máx.	mm	300
Potencia a S1 = 100% ED	kW	12
Potencia a S6 = 40% ED		18/ 18,5
Momento de giro a S1 = 100% ED	Nm	96/ 139
Momento de giro a S6 = 40% ED		149/ 209
Refrigeración interna de la herramienta TSC		—/ ✓
Gama de régimen	min ⁻¹	50 – 10000
Lubricación		Grasa