

MANDRINADORA HORIZONTAL JUANISTI

MODELO HDR - 80

Fabricada por Construcciones Mecánicas Juanisti S.A.  
Apartado 6  
Azcoitia (GUipúzcoa). España.

Número de máquina:

1386

Fecha de fábrica:

18-XI-65

El presente manual trata de todo lo relacionado con la instalación, puesta en marcha, manejo y posibilidades de utilización de la mandrinadora modelo HDR-80.

Resaltamos la importancia fundamental que, para el buen resultado de montaje de la máquina, tiene el hecho de que el obrero se familiarice con todos los detalles de la misma, previamente a su utilización.


Especificaciones

Diámetro del eje principal.....	80 mm.
Cono Morse.....	nº. 5
Curso axial del eje principal.....	700 mm.
Altura máxima del centro del eje principal sobre la mesa.....	900 mm.
Altura mínima del centro del eje principal sobre la mesa.....	0 mm.
Diámetro máximo de mandrinado.....	450 mm.
18 velocidades del eje principal (motor a 1440 r.p.m.).....	16 a 1000 r.p.m.
Curso transversal de la mesa.....	1000 mm.
Curso longitudinal de la mesa con luneta.....	1300 mm.
Curso longitudinal de la mesa sin luneta.....	1700 mm.
Superficie útil de la mesa giratoria.....	1000 x 1120 mm.
Distancia máxima entre eje principal y luneta.....	2450 mm.
Carga máxima admisible sobre la mesa giratoria.....	2500 kg.
Diámetro de centrado de la mesa.....	90 H-6
Diámetro del plato de refrentar.....	525 mm.
Diámetro máximo de refrentado.....	750 mm.
Diámetro máximo de mandrinado con el plato.....	675 mm.
Diámetro del collar de centrado del plato de refrentar.....	160 h-6
Distancia máxima entre plato de refrentar y luneta.....	2260 mm.
Curso máximo continuo del carro del plato de refrentar.....	200 mm.
Velocidades de giro: como el eje principal	
9 avances automáticos para el eje principal vertical y axialmente	0,05-3 mm./rev.
9 avances automáticos para la mesa longitudinal y transversalmente	0,05-3 mm./rev.
9 avances automáticos para el giro de la mesa (sobre $\phi$ 1000 mm.)	0,18-10 mm./rev.
9 avances automáticos para el carro del plato de refrentar.....	0,15-9 mm./rev.
Avance rápido para el eje principal axial y verticalmente.....	1800 mm./min.
Avance rápido para la mesa longitudinal y transversalmente.....	1800 mm./min.
Avance rápido giratorio de la mesa.....	2 rev./min.
Avance rápido para el carro del plato de refrentar.....	5400 mm./min.
Roscas métricas.....	de 0,25 a 12 mm. de paso
Roscas Whitworth.....	de 120 a 4 hilos en pulgada
Peso neto aproximado.....	8500 kg.
Potencia del motor.....	10 H.P.

	C. S. Juaristi	
	Mandrilladora MDR-30	